



Bandbeschichtung / Motor: Verbesserte Beschichtungsqualität beim Coil Coating durch neue Ex-Schutz-Drehgeber

- Hochgenaue Drehzahlregelung
- Verbesserte Beschichtungsqualität
- Zeitsparende Komplettlösung
- Problemlose Ex-Abnahme



Vorher: Drehzahlerfassung mit analogen Tachogeneratoren.



Nachher: Inkrementale Drehgeber ermöglichen digitale Drehzahlregelung.

Aufgabenstellung

Für ein Modernisierungsprojekt bei einem führenden Stahlhersteller hatten wir folgende Vorgaben:

- Ziel: Verbesserung der Bandbeschichtungsqualität durch Umstellung von analoger auf digitale Drehzahlregelung
- Aufgabe: Austausch der vorhandenen Tachogeneratoren für die Drehzahlerfassung an den Antriebsmotoren der Beschichtungsrollen
- Besonderheit: Gas-explosionsgefährdeter Bereich (Zone 2)

Die Lösung von Hübner Giessen

Die Aufnahme der Anbausituation (Aufmaß) und die Drehgeber-Montage vor Ort erfolgte durch Spezialisten von Johannes Hübner Giessen. Anstelle der alten Tachos wurden neue inkrementale Drehgeber Ex FG 40 mit folgenden Vorteilen verbaut:

- ATEX und IECEx-zertifiziert für Gaszonen 1 und 2
- Druckfestes Heavy-Duty-Gehäuse (Zündschutzart: d)
- Hohe Signalqualität mit 1024 Impulsen
- Lange Lebensdauer durch große Kugellager
- Variable Anbaumöglichkeit durch Flansch mit 30°-Raster
- Flexibler Kabelanschluss vor Ort durch abnehmbaren Klemmkastendeckel

Produkte

- Ex FG 40
- Ex-Verschlussstopfen
- Ex-Kabelverschraubung
- Engineering Support