

Anfrageformular für Hohlwellenanbau / Engineering Support

Bei Ersatzteilanfragen füllen Sie bitte nur die nachstehenden zwei Tabellen aus. Ohne Seriennummer ist kein Ersatzteilangebot möglich.

Absender			
Firma:		Ansprechpartner:	
		Telefon:	
Adresse:		Fax:	
		E-Mail:	

Ersatzteile			
Seriennummer:		Auftragsnummer (optional):	
Endkunde / Land des Endkunden:			



Beispiel

Neugerät

1 Anwendung:

Modernisierung Neuanlage

Beschreibung der Anwendung:

2 Ausführung:

Standard SIL-zertifiziert Andere:

3 Stückzahl: **4 Bedarfszeitpunkt / Liefertermin:**

5 Drehzahlen (Drehzahlbereiche / Maximale Drehzahl):

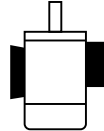
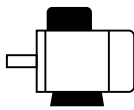
.....

6 Isolation gegen Wellenströme:

notwendig nicht notwendig

7 Ausrichtung Wellenende (Anbau Flansch-Adapterwelle / Drehgeber):

Wellenausrichtung horizontal Wellenausrichtung vertikal Andere



8 Anbausituation (Kundenwelle Maschine):

- Wellenmaterial NICHT bekannt:
Annahme für Auslegung mit Festigkeit $\sigma_b = 350 \text{ N/mm}^2$ und Wellenmaterial nicht gehärtet.
- Wellenmaterial bekannt:
 - Hochfest ($\sigma_b > 500 \text{ N/mm}^2$) Mittelfest ($\sigma_b > 350 \text{ N/mm}^2$) Geringe Festigkeit ($\sigma_b < 350 \text{ N/mm}^2$)
 - Welle gehärtet Welle nicht gehärtet

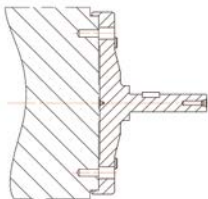
Gewindebohrungen (am Ende der Kundenwelle) bekannt:

Nein Ja Anzahl der Gewindebohrungen: Nutzbare Gewindetiefe:
Gewindedurchmesser/-typ: Lochkreis:

Anbausituation (Beschreibung):

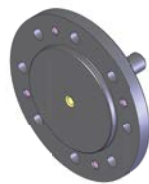
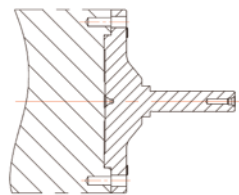
9 Anbau Adapterflansch (Befestigungsseite): Bitte Foto und/ oder Zeichnung der Anbaustelle mitschicken.

- Außenzentrierung Kundenwelle, Innenzentrierung Flansch-Adapterwelle



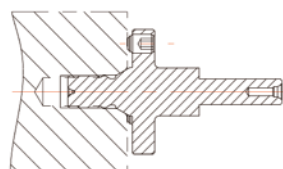
Zentrierdurchmesser:

- Innenzentrierung Kundenwelle, Außenzentrierung Flansch-Adapterwelle



Zentrierdurchmesser:

- Einschraub-Adapterwelle für Zentrierbohrung der Kundenwelle



Zentriergewinde: M.....

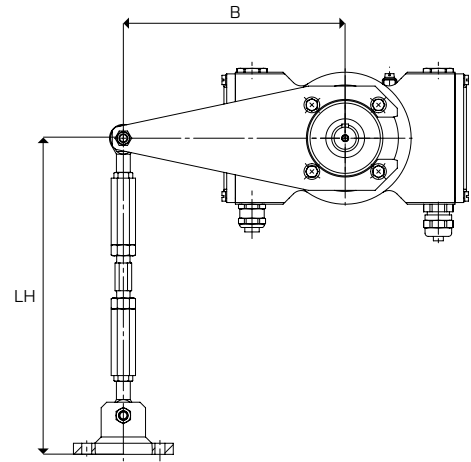
10 Anbau Drehmomentstütze:

→ Skizze beilegen, soweit möglich

Option 1: Mit Fußanschluss (P1)

Stützarm B: mm

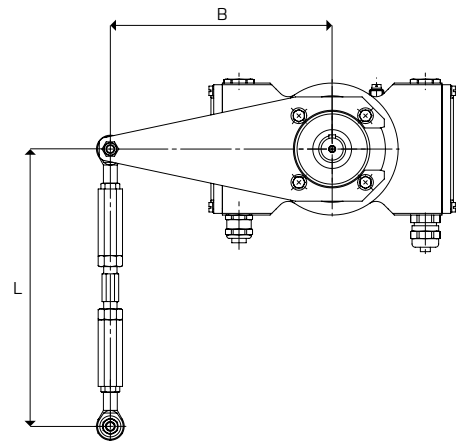
Stützenlänge LH: mm



Option 2: Axiale Befestigung

Stützarm B: mm

Stützenlänge L: mm



Möglicher Zusatz zu Option 2: Axiale Befestigung mit Bolzenanschluss

Bitte folgende Maße angeben:

Kunden-Befestigungsfläche zu Kundenwelle-Stirnseite: LW1: mm

und/oder

Kunden-Befestigungsfläche zu Adapterwelle-Bund: LW2: mm

Länge Adapterwelle (wenn vorhanden): L: mm

Bolzen-Gewinde: M.....

Erforderliche Gewindetiefe: LT: mm

