NEWS

Tipps & Informationen für unsere Kunden



Safety-Zwischenflansch

Für zertifizierte Drehgeber-Anbauten auch bei extremen Einsatzbedingungen

Zertifizierter Flanschanbau von Safety-Drehgebern

Kundenspezifische Schnittstelle zum Maschinengehäuse

Dauerfeste Auslegung gem. IEC 61800-5-2

Korrosionsbeständiges Aluminiumgehäuse

Ausgelegt für extreme Umgebungsbedingungen



Sicherheit mit Zertifikat

Variable Längen und Durchmesser

Einfache Kupplungsbefestigung durch Montageöffnung

Sichere Wellenverbindung durch HKS Safety-Kupplung



Maßgeschneiderte mechanische Schnittstelle zum Maschinengehäuse durch individuell auslegbare Adapterscheiben.



Variable Längen und Durchmesser je nach Kupplungstyp und Anbaudistanz.



Einfache Kupplungsbefestigung durch Montageöffnung.

NEWS

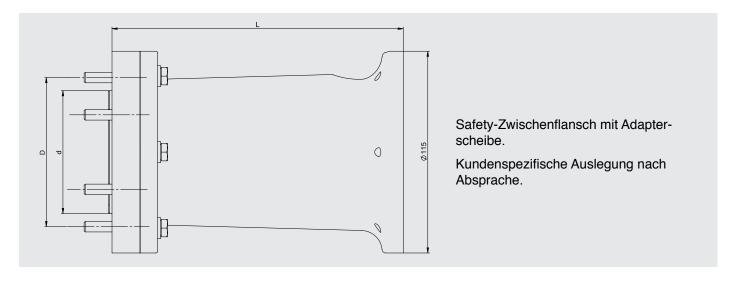
Tipps & Informationen für unsere Kunden



Safety-Systemlösung für Vollwellen-Drehgeber mit Flanschanbau (B5)



Zertifizierte Vollwellen-Komplettlösung mit Safety-Drehgeber und passenden Safety-Anbauteilen.



Technische Daten	
Schockfestigkeit	bis 100 g kurzzeitig (gem. DIN EN 60068-2-27); 54 g dauerhaft bei Drehgebergewicht 4,2 kg; Werte für höhere Drehgebergewichte auf Anfrage
Schwingungsfestigkeit	bis 20 g kurzzeitig (gem. DIN EN 60068-2-6); 17 g dauerhaft bei Drehgebergewicht 4,2 kg; Werte für höhere Drehgebergewichte auf Anfrage
Adapterscheibe	Lochkreisdurchmesser D ≥ 85 mm; Zentrierung d ≥ 65 mm
Max. Länge	L _{max} = 250 mm, abhängig vom Gewicht des Drehgebers sowie den örtlichen Beschleunigungsbelastungen durch Schock und Schwingungen
Temperaturbereich	-25 °C bis +85 °C
Korrosionsbeständigkeit	gem. DIN EN 60068-2-52

Weitergehende Informationen zu den passenden HKS Safety-Kupplungen finden Sie in unserem separaten Flyer. Sprechen Sie uns an.